

OREANE LT 10.1**OREANE LT 10.1 SENS GAUCHE DROITE T101TH2DWX****GENERALITES**

Construction mono bloc entièrement en acier inoxydable avec structure double peau..

Porte double peau isolée.

Hauteur de passage utile 450 mm.

Cuve emboutie capacité 70 litres.

Bras de lavage et de rinçage en acier inoxydable.

Pompe de lavage double flux auto-vidangeable.

Sécurité : pas de chauffage en cas de manque d'eau.

Filtres, rideaux, vidange, rampes de lavage et de rinçage se démontent sans outils.

Avance continu des casiers par taquets inox.

Pieds sur vérin inox réglables en hauteur.

Nombre théorique de casiers lavés par heure : **60* / 120.**

Version alimentation eau 15° maxi.

Niveau sonore : 66 DB.

* conforme à norme DIN 10535.

EQUIPEMENT DE SERIE

2 vitesses d'avance de casiers **60* / 120** casiers heure.

Puissance de pompe 1,5 k w, **débit 45 m3/h.**

Système de filtration des déchets en inox et panier à déchets amovible polypropylène.

Rampes de lavage inox démontables individuellement.

Rampes de rinçage avec buses inox démontables individuellement.

Pédale de rinçage de série permet le déclenchement du rinçage uniquement en présence d'un casier.

Tableau de commande électronique avec affichage digital des températures de lavage et de rinçage.

Simple rinçage

Programmes réglables suivant le type de vaisselle : petite ou grande vitesse .

Système d'arrêt de la pompe de lavage et de l' avance en cas d'absence de casiers (Auto-timer).

Système de débrayage de l'avance en cas de blocage des casiers.

Arrêt d'urgence de série.

Auto-diagnostic des pannes.

OPTIONS

Tunnel de séchage droit.

Tunnel de séchage en angle.

Extracteur de buée.

Condenseur économiseur d'énergie.

NORMES: Conformités aux normes

NF EN 60 335-1 – NF EN 60 335-02-58 – NF EN 60 529 – NF EN 294



OREANE LT 10.1 SENS GAUCHE DROITE T101TH2DWX

Tunnel de séchage droit
Code : **L (9kw)**

Tunnel de séchage en angle
Code : **I (9kw)**



Condenseur récupérateur d'énergie
Code : **R1**

Extracteur de buées.
Code : **E1**

NB/ Pour les différentes configurations voir pages suivantes

MODELE OREANE LT 10.1

Dimensions en mm	Hauteur	Longueur	Profondeur	Dimensions colissage en mm	Poids net / brut en kg
Machine standard	1825± 30	1150	770	1280 x 920 x 1900	200 / 240
Machine porte ouverte	2088± 30	1150	770		
Machine avec tunnel droit	1825± 30	1750	770	2004 x 920 x 1900	300 / 340
Machine avec tunnel en angle	1825± 30	1970	880	2004 x 920 x 1900	300 / 340
Machine avec extracteur	1825± 30			1280 x 920 x 1900	220 / 260
Machine avec récupérateur d'énergie	1825± 30			1280 x 920 x 1900	240 / 280

ELECTRICITE EN K W (Arrivée électrique à 200 mm du sol) REPERE C

Désignation	Chauffage arrivée eau température 15°	Chauffage avec récupérateur d'énergie arrivée eau température 15°
Puissance résistance de cuve zone de lavage	10.5	10.5
Puissance moteur pompe de lavage	1.5	1.5
Puissance surchauffeur zone de rinçage	22	18
Puissance moteur avancée de casiers	0.5	0.5
Total puissance installée	34.5	30.5
Autres options		
Puissance moteur extracteur de buées	0.2	0.2
Puissance résistances du tunnel de séchage	9	9
Puissance moteur du tunnel de séchage	0.55	0.55
Puissance moteur condenseur économiseur d'énergie	0.2	0.2

HYDRAULIQUE

Lavage	Capacité cuve en litres	Débit pompe en m3/h	CASIER
	70	45	Nombre de casiers à l'heure : 60* / 120 * conforme à norme DIN 10535.
			Consommation d'eau par casier en litres : 2,8 / 1,4

EAU FROIDE 15° ADOUCIE (Pression entre 2 et 4 bars / TH entre 5° et 7°) REPERE B1

Raccordement diamètre 20/27	
Alimentation'eau	Eau froide 15°
Débit maximum à l'heure	170 litres

VIDANGE REPERE A ou A1 ATTENTION AU NIVEAU DES VIDANGES DE CUVE FAIRE LE SIPHON AVEC LA GAINÉ

Raccordement	A : Vidange diamètre 50 / 60 / A1 : Vidange diamètre 12
--------------	---

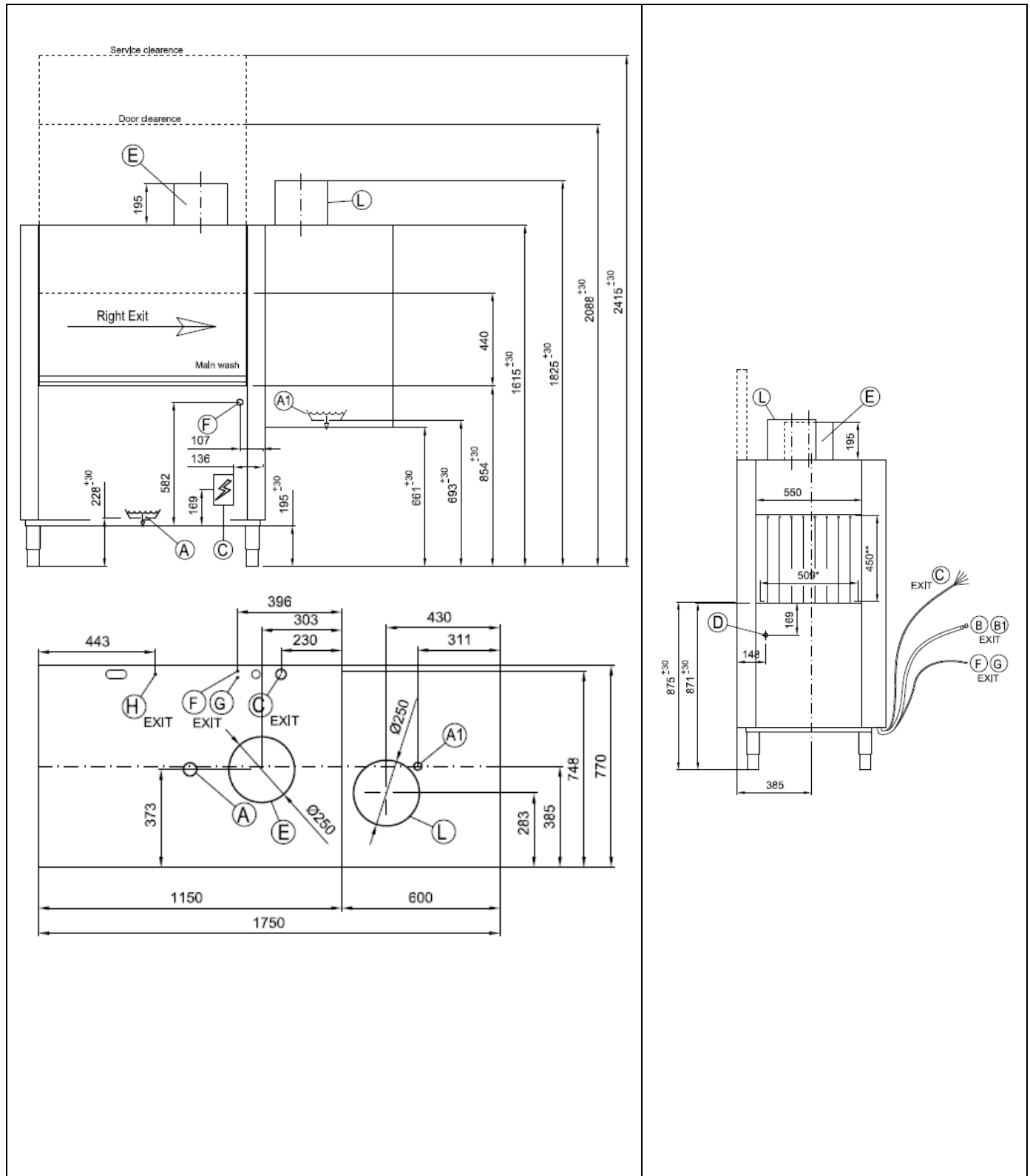
EXTRACTION REPERE E

	Volume à extraire	Température de l'air	Humidité dans l'air	Diamètre évacuation
Machine sans options	0 m3/h	-	-	Ø
Machine avec extracteur	700 m3/h	65°	90%	Ø 250
Machine avec condenseur récupérateur d'énergie	700 m3/h	30°	80%	Ø 250

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

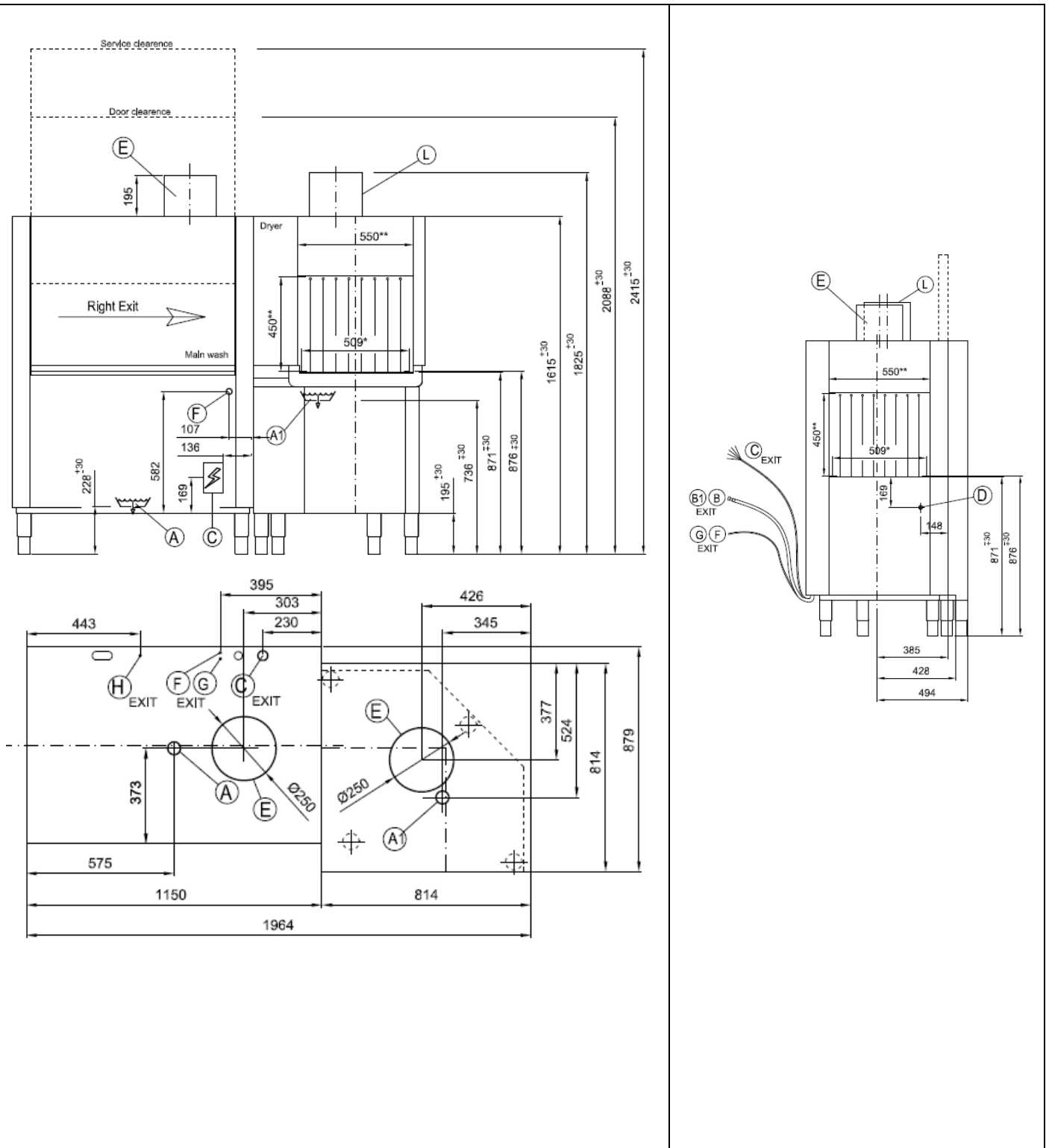
Prévoir un dispositif de coupure, un dispositif déséparation et une protection d'alimentation conforme à la norme NFC 1510

PLANCHE 1 / OREANE LT 10.1 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL SECHAGE DROIT



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27RACCORD MALE / PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T + N
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR POUR TUNNEL DE SECHAGE

PLANCHE 2 / OREANE LT 10.1 GAUCHE DROITE AVEC TUNNEL DE SECHAGE EN ANGLE



REPERES	DESIGNATION
A	EVACUATION DIAMETRE 50/60
A1	EVACUATION DIAMETRE 50/60
B1	ARRIVEE EAU FROIDE ADOUCIE 15° DIAMETRE 20/27 RACCORD MALE PRESSION 2 A 4 BARS / TH 5 A 7 DEGRE
C	ARRIVEE ELECTRIQUE TRI 380 V + T
E	EXTRACTION DES BUEES DIAMETRE 250
L	ADMISSION AIR TUNNEL DE SECHAGE

Calcul de consommation d'énergie pour la laveuse casiers OREANE LT 10.1 avec condenseur récupérateur d'énergie et tunnel de séchage

Hypothèse sur l'eau
 Masse volumique ρ en $\text{kg/m}^3 = 1000$
 Capacité thermique C en $\text{Kj/kg.K} = 4,18$
 On sait que: $1 \text{ Wh} = 3,6 \text{ KJ} = (1000 \times 4,18) / 3,6$
 Capacité thermique volumique ρC en $\text{Wh/m}^3.\text{K} = 1161$

AVEC TUNNEL DE SECHAGE

Information technique laveuse OREANE LT 10.1	Alimentation eau 15°	Alimentation eau 15°
Température de l'eau en sortie du condenseur récupérateur	35°	35°
Consommation d'eau par casier	2,8 litres	1,4 litres
Capacité cuve lavage	70 litres	70 litres
Capacité du surchauffeur	17 litres	17 litres
Consommation d'eau pour la mise en fonctionnement	70 l à 55° + 17 l à 85°	70 l à 55° + 17 l à 85°
Température eau du réseau / Température sortie condenseur	15 ° 35°	15 ° 35°
Puissance pompe lavage en W/h	1500 W	1500 W
Puissance avance casier en W/h	500 W	500 W
Puissance moteur condenseur en W/h	200 W	200 W
Puissance séchage	9000 W	9000 W
Puissance moteur séchage en W/h	550 W	550 W
Nb de casiers à l'heure	60 casiers (DIN)	120 casiers
Litres d'eau à 85°/ heure	168	168
M³ d'eau à 85°/ heure	0,168	0,168
Consommation d'énergie en fonctionnement	65 casiers (DIN)	120 casiers
Pompes / moteurs	2750 W/h	2450 W/h
Consommation d'énergie au rinçage	0,168 x 1161 x 50	0,168 x 1161 x 50
$Q = V \times \rho C \times \Delta T$ Q / Energie en W / h V / Volume en m³ ρC / Capacité thermique volumique en Wh/m³.K ΔT / Différence de température	9752 Wh	9752 Wh
Consommation tunnel de séchage	6300 Wh	6300 Wh
Total 1	18802 Wh	18802 Wh
Consommation d'énergie pour montée en température	70 l à 55°/ 17 l à 85°	70 l à 55°/ 17 l à 85°
Cuve	0,070 x 1161 x 40	0,070 x 1161 x 40
	3250 W	3250 W
Surchauffeur	0,017 x 1161 x 70	0,017 x 1161 x 70
	1381 W	1381 W
Tunnel de séchage	2250 W	2250 W
	3250 W + 1381 W + 2250 W	3250 W + 1381 W + 2250 W
Total 2	6881 W	6881 W
Nombres de casiers à l'heure	60 casiers (DIN)	120 casiers
Energie consommée pour la montée en température (T2)	6881 W	6881 W
Energie consommée en fonctionnement (T1)	18802 Wh	18802 Wh
Consommation première heure de fonctionnement = T1 + T2	25,7 kW	25,7 kW
Consommation heure suivante de fonctionnement = T1	18,8 kW	18,8 kW
Consommation produit lessiviel première heure de fonctionnement : Dosage 2 g par litre	476 g	476 g
Consommation produit lessiviel heure suivante de fonctionnement: Dosage 2 g par litre	336 g	336 g
Consommation produit de rinçage première heure de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	110 g	110 g
Consommation produit de rinçage heure suivante de fonctionnement: Dosage 0,5 g par litre	84 g	84 g